

耐磨雙齒輪線上配置並閃電交貨

igus 擴展其 3D 列印服務的齒輪配置器功能

可以在沒有工具的情況下製造雙齒輪嗎？這需要耗費大量時間，而且並不能總是保證最好的結果。igus 的線上配置工具可以讓您更快速的作業，現在也可以用它來設計雙齒輪。只需上傳 CAD 資料，就可以使用 igus 3D 列印服務處理訂單。專為齒輪開發的免上油耐磨工程塑膠可確保配置的特殊零件在運轉過程中具有長使用壽命。

雙齒輪是設計師日常工作中經常用到的零件。當齒輪中的力、扭矩或速度在多個階段中需要改變時，總是會用到塑膠零件。只有在齒的幾何形狀最佳的情況下，它們才能確保安靜耐用——漸開線齒證明了自身的優勢。問題：這種齒輪的幾何結構非常複雜，在沒有工具的情況下製造起來非常耗時。即使稍微不準確也會增加磨損和噪音。解決方案：igus 的齒輪配置器。借助線上工具，現在可以在幾秒鐘內自動設計雙齒輪，然後直接訂購。

雙倍快速完成完美 3D 模型

線上配置器可用於設計簡單齒輪或雙齒輪。設計師只需要選擇合適的齒輪模組並設置齒數和扭矩傳遞——例如扁平孔、方孔或帶鍵槽的孔。配置器自動使用此資料創建雙齒輪的 3D 模型，並使用漸開線齒的最佳建模，確保安靜且持久的運轉。完全沒有複雜和容易出錯的手動工作或外部 CAD 程式。下一步：從 3D 模型到 3D 列印。

幾個小時內 3D 列印出齒輪

特殊部件的 3D 列印和齒輪的線上配置一樣快速省時。在三到五天內，客戶就能收到 igus 製造的齒輪，而這離不開鐳射燒結列印機。耐磨動態塑膠專家的 3D 列印機用鐳射將專門為齒輪開發的 iglidur I6 SLS 粉末材料熔化，每天可製造多達 3,000 個齒輪。特殊齒輪的機加工通常需要幾周的時間。在 3D 列印中，小型齒輪的生產也更經濟高效。在 igus，直徑 12 毫米、深度 16 毫米的齒輪的單件成本為 1.70 歐元（100 件）。銑屑加工的墜子價格為 2.80 歐元。在運轉過程中也能節省成本，因為 3D 列印機生產的齒輪堅固且耐磨——這得益於專為齒輪開發的免上油、免保養材料 iglidur I6。在 igus 內部實驗室進行的一項測試證明，使用 iglidur I6 製造的齒輪在 5N/m 的扭矩和 12rpm 下進行一百萬次循環後仍沒有可測量出的磨損。這不同於由熱塑性聚甲醛 (POM) 磨製成的齒輪。它在 321,000 次循環後已經嚴重磨損，其使用壽命大約短三倍。

立即體驗齒輪配置器：www.igus.eu/gear。

新聞稿

圖片說明：



圖片 PM1818-1

使用 igus 齒輪配置器在幾秒鐘內線上創建耐磨（雙）齒輪。（來源：igus GmbH）