

igus新型SLS材料:用于静电释放耐磨件的3D打

印

免润滑的耐磨工程塑料iglidur 18-ESD可以经济高效地制造耐用的特殊零件, 且没有最小起订量

为了在电子和半导体工业中安全可靠地生产,具有静电释放特性的部件是必不可少的。即使是很小的电击也会破坏高成本的生产线。igus现推出一款新的稳定材料,通过SLS加工工艺可以快速、灵活、经济地制造具有ESD特性的耐磨件。由iglidur 18-ESD制成的免润滑定制部件可以在几天内打印和发货。

电子和半导体行业中的耐磨件,不仅需要拥有较长的使用寿命,还必须具有静电释放特性。究其原因在于:由绝缘材料无法消散静电荷而导致的静电浪涌,极易损坏产品。为了通过增材制造技术快速制作出具有静电释放特性的定制部件,igus现推出了一款新型的耐磨工程塑料——iglidur 18-ESD。它是igus开发的第三款SLS粉末。SLS加工工艺的优点是显而易见的:用户可以获得很大的设计自由度,在无任何工具成本下制作出所需部件。此外,也不会产生塑料废料,因为多余的粉末可以多次使用,打印的零件也可以回收利用。和所有igus材料一样,由新SLS粉末制成的部件不仅不需要外部润滑,而且结构非常稳定。德国igus公司增材制造部的主管Tom Krause表示:"iglidur 18-ESD是我们产品系列中新增的耐磨工程塑料,其电阻为3x107 Ω x cm。这款材料原本就是黑色的,也无需后续着色,因此降低了成本、缩短了交货时间。而用户收获得就是一款非常耐用且具有ESD特性的部件。"



iglidur I8-ESD具有极高的耐磨性

igus 的耐磨工程塑料在其占地 3,800 平方米的测试实验室中接受了许多测试。 其中,摆动测试结果表明,由 iglidur I8-ESD 激光烧结而成的耐磨件的耐磨性 能是由 PA12 烧结而成的两倍。此外,iglidur I8-ESD 在直线运动的磨损测试 中也表现出色。目前,iglidur I8-ESD 已经在网上商店中以 SLS 粉末向用户供 应。用户可购买粉末自行加工,也可通过 igus 的 3D 打印服务制造部件。想要 直接获得打印部件的用户,只需将所需部件模型的 STEP 文件发送给 igus 即 可。我们最快将在三天内完成打印并发货,且没有最小起订量。感兴趣的用户 可以在 igus.com.cn/i8-esd-sample 上订购免费的样品部件。

新闻联系:

王波

市场部经理

易格斯(上海)拖链系统有限公司 上海市奉贤区环城北路50号

201401 上海

电话:+86 - 21 - 8036 6996 传真:+86 - 21 - 8036 6997

awang@igus.com.cn www.igus.com.cn/press

关于易格斯:

igus GmbH是国际领先的拖链系统和工程塑料滑动轴承制造商。该家族公司总部位于科隆,业务遍布35个国家和地区,全球员工约4,150人。2019年,igus面向运动应用的运动塑料达到7.64亿欧元的销售额。igus运营着业内最大的测试实验室和工程,根据客户需求提供创新产品和解决方案,并快速交付。

"igus", "Apiro", "chainflex", "CFRIP", "conprotect", "CTD", "drygear", "drylin", "dry-tech", "dryspin", "easy chain", "e-chain", "e-chain systems", "e-ketten", "e-kettensysteme", "e-skin", "e-spool", "flizz", "ibow", "igear", "iglidur", "igubal", "kineKIT", "manus", "motion plastics", "pikchain", "plastics for longer life", "readychain", "readycable", "ReBeL", "speedigus", "triflex", "robolink", "xirodur", and "xiros" 等注册商标在德意志联邦共和国及其他国家和地区均受法律保护。



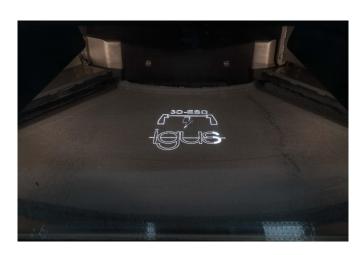
图片说明:



图片 PM2220-1

iglidur I8-ESD: 用于制造电子行业中耐用且耐磨的3D打印部件的静电释放型

SLS材料。 (来源: igus GmbH)



图片 PM2220-2

采用SLS加工工艺,可以快速制造出由新型黑色高性能塑料制成的定制部件。

(来源: igus GmbH)